

GIẢI PHÁP TIẾT KIỆM ĐIỆN CHO NHÀ MÁY SỢI SỐ 1, CÔNG TY CỔ PHẦN DỆT MAY NHA TRANG

ELECTRICAL ENERGY SAVING SOLUTIONS FOR THE SPINNING FACTORY NO1 IN NHATRANG TEXTILE AND GARMENT JOINT STOCK COMPANY

Tác giả: Ngô Văn Dưỡng*, Lê Thành Lợi

Tóm tắt bằng tiếng Việt:

Đối với ngành dệt may nói chung, các nhà máy sợi nói riêng năng lượng sử dụng cho sản xuất chiếm tỉ lệ xấp xỉ 10% giá thành sản phẩm. Cho nên nghiên cứu đánh giá việc sử dụng năng lượng và đề xuất giải pháp sử dụng năng lượng tiết kiệm sẽ giảm chi phí sản xuất, giảm giá thành sản phẩm, tăng tính cạnh tranh trên thị trường, đồng thời góp phần giảm phát thải CO₂ ra môi trường. Bài báo trình bày kết quả kiểm toán năng lượng tại Nhà máy sợi số 1, Công ty cổ phần dệt may Nha Trang và đề xuất các giải pháp tiết kiệm điện để áp dụng cho các khâu sản xuất của nhà máy. Qua kết quả tính toán phân tích hiệu quả đầu tư cho thấy nếu nhà máy áp dụng các giải pháp được đề xuất thì hàng tháng sẽ giảm được 11,66% tổng điện năng sử dụng trong toàn nhà máy, góp phần giảm 1,05% giá thành sản phẩm.

Từ khóa: Ngành dệt may; nhà máy sợi; giải pháp tiết kiệm điện; kiểm toán năng lượng; giá thành sản phẩm.

Tóm tắt bằng tiếng Anh:

As for the textile industry in general and spinning factories in particular, energy used for production purposes makes up approximately 10% of the product's cost. Therefore, studies on the evaluation of energy consumption and suggestion of energy saving solutions will help reduce manufacturing and product costs, enhance the competitiveness of products on the market, and contribute to the reduction of carbon dioxide emissions into the environment as well. This paper presents the results of an energy audit at the Spinning Factory No. 1 in Nhatrang Textile and Garment Joint Stock Company and suggestions of energy saving solutions applied to the factory's production processes. The results of investment efficiency analyses and energy auditing showed that if the proposed solutions were applied, the factory could save up to 11.66% of the total energy consumption, leading to a decrease of 1.05 % in the cost of products.

Key words: Textile industry; spinning factory; electrical energy saving solution; energy audit; cost price.