

**NGHIÊN CỨU ẢNH HƯỞNG CỦA CHIỀU DÀY PHÔI VÀ ĐỘ DÀI XUNG ĐẾN ĐỘ NHÁM BỀ MẶT KHI GIA  
CÔNG CHI TIẾT BẰNG CẮT DÂY TIA LỬA ĐIỆN**

*A RESEARCH ON THE EFFECTS OF WORKPIECE HEIGHT AND PULSE-ON TIME TO SURFACE  
ROUGHNESS IN WIRE ELECTRICAL DISCHARGE MACHINING*

*Tác giả: Hoàng Vĩnh Sinh, Trần Xuân Tuy, Lưu Đức Bình*