

**XÁC ĐỊNH ẢNH HƯỞNG CỦA CÁC THÔNG SỐ CÔNG NGHỆ ĐẾN ĐỘ NHÁM BỀ MẶT KHI GIA CÔNG
CHI TIẾT BẰNG CẮT DÂY TIA LỬA ĐIỆN**

*DETERMINATION OF TECHNOLOGICAL PARAMETER EFFECTS ON SURFACE ROUGHNESS IN WIRE
ELECTRICAL DISCHARGE MACHINING*

Tác giả: Lưu Đức Bình